



WORK GRIPPER

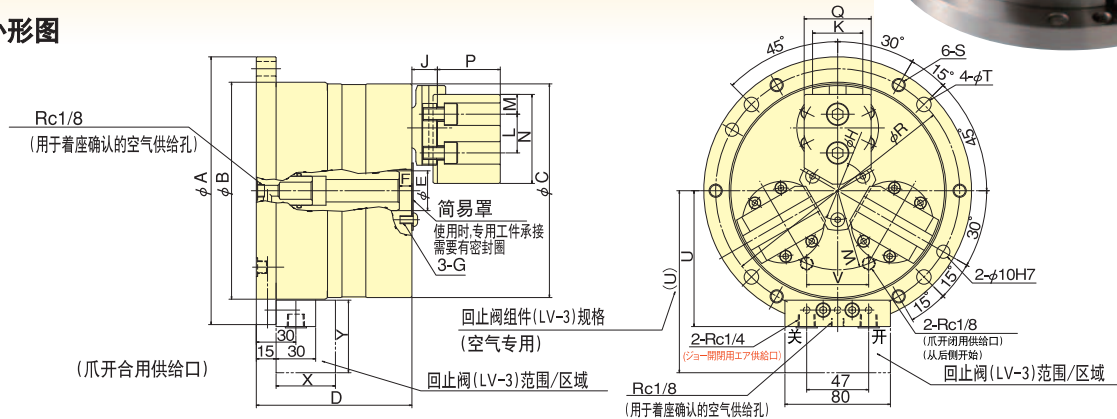
# 翼形工件夹盘 PWS06

## 机床用卡盘变身用于加工中心！ 内置压力缸降低成本！

- 拉引工件素材并稳定夹持  
若用于机床加工工序前后的粗加工的话，因夹持状态相同可节省准备时间
- 采用内置压力缸降低成本 \*不需要另外添置压力缸
- 可以应对机械的标准高度规格 \*内置压力缸可以有效控制整体高度。
- 可顺畅地搭载于回转分度盘



### 外形图



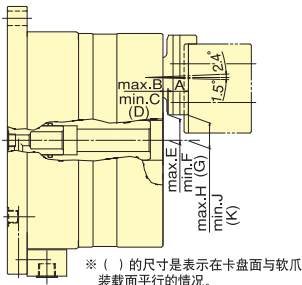
### 外形尺寸 \* (U), X, Y的尺寸是LV-3 (回止阀)的尺寸。

外形尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
型号	A <sub>H7</sub>	B	C	D	E <sub>+0.02/0</sub>	F <sub>min</sub>	G <sub>M6 深度12</sub>	H	J	K	L	M	N	P	Q	R <sub>(±0.2)</sub>	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
PWS06	203	164.5	162	118	30.17	5.5	M6 深度12	44	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	185	M10	11	103	138	47	60	45	55

### 技术规格 \*夹持力量随爪及工件的夹持状态而变化。\*空气消耗量是指柱塞行程5mm,压力0.6MPa时。

外形尺寸	活塞行程 mm	爪行程 (直径) mm	夹持力 kN (kgf)		最大工作压力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )		最低使用压力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	把握范围 mm		重量 (含有标准软爪) kg	空气消耗量 (Nℓ)		
			气压力 0.6MPa (6kgf/cm <sup>2</sup> )时	油压力 1.3MPa (13kgf/cm <sup>2</sup> )时	气压	油压		外部 φ	内部 φ				
型号								Max.	Min.				
PWS06	11.1	7.7	19 (1937)	53 (5404)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	120	12.7	152	70	24	0.54

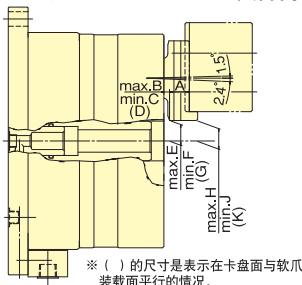
### 作动位置尺寸图 (夹持外径时)



### 作动位置尺寸表 (夹持外径时)

外形尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PWS06	15.50	4.96	3.05	3.80	20.06	18.89	19.33	20.70	18.48	19.33

### 作动位置尺寸图 (夹持内径时)



### 作动位置尺寸表 (夹持内径时)

外形尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PWS06	15.03	5.59	3.43	4.27	16.28	15.08	15.53	17.17	14.52	15.53