

3爪パワーチェンジチャック

3-JAW POWER CHANGE CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number	H021MB			
			6	8	10	(12)
X2における爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia) at X2	mm		10	11	13.2	14.6
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		4	5	6	8
最大・最小把握径 Recommended chucking diameter for standard soft blank jaws	外径 outside	mm	25~110	40~132	50~160	60~200
	内径 inside	mm	130~175	150~210	190~254	230~304
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		3800	3000	2600	2200
許容シリンダ力 Max. input force	kN		22.6	39.2	58.8	78.5
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		14.7	29.4	44.1	67.7
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ²	注1 Note1	0.053	0.13	0.28	0.67
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		14.5	23	35	58
対応シリンダ Matching cylinder						
HH4C	形式番号 Series number		125	140	160	180
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.0	2.8	3.1	3.3
H05CH	形式番号 Series number		250	300	---	---
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.5	0.6	---	---

記号 Symbol		形式番号 Series number	H021MB				
			6	8	10	(12)	
A			175	210	254	304	
B1			165	184	235	260	
B2			35	41	53	55	
C	H7		90	120	120	140	
D			5	5	4.5	3.5	
E			75	80	90	105	
F			130	150	150	170	
G			3-M16	3-M16	3-M16	6-M16	
H			22	22	22	22	
J			M16×2	M20×2.5	M24×3	M27×3	
J1			35	40	50	60	
K			36	38	46	50	
L	Max.		18	23	27.5	28.5	
	Min.		14	18	21.5	20.5	
N	Max.	55	57.5	66	68.7	80	83.7
	Min.		52.5	63.2	63.2	76.6	100
P			11	12	13	14	
R			---	---	---	15°	
T1			50	50	65	90	
T2			4	4	5	5	
W1			32	38	50	52	
W2			50	55	70	80	
W3			23	28	32	32	
X1			41	53	59	65	
X2			29	33	39	42	
X3			17	17	21	23	
Z1			35	45	55	70	
Z2			---	---	40	35	
Z3	深さ Depth		M6 -11	M8 -13	M8 -13	M10 -11	

注: ()の形式は受注生産です。

Note: Parenthesized models are made to order.

- 注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

注意

- このチャックをご使用の場合は、ストローク規制を施した回転シリンダを使用するか、チャックアダプタにてストローク規制を行ってください。チャックアダプタにてストローク規制を行う場合はアダプタの内径をB2寸法にて製作してください。
- このチャックを逆止弁付き回転シリンダと組み合わせて使用した場合、油圧力を低下させても把握力が低下しませんので注意願います。これは、逆止弁の油圧力封入機能により油圧力を低下させてもシリンダ力が低下しないために発生します。

